



EASYPRO®

BORRADO DE CAPA

Versión A: septiembre 2023

Contenido

| | | |
|--------|---|---|
| 1. | ELIMINACIÓN DE BORDES..... | 3 |
| 2. | SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE POLVO..... | 3 |
| 2.1. | Solución "local" para la actualización de la extracción de polvo..... | 4 |
| 2.1.1. | Aspiradora:..... | 4 |
| 2.1.2. | Tubería..... | 5 |
| 2.1.3. | Boquilla..... | 6 |

1. ELIMINACIÓN DE BORDES

Las capas Saint-Gobain con EasyPro® se pueden eliminar en la mesa de corte automático, si la mesa está equipada con un sistema de borrado de capa automático.

El borrado de capa (Desbastado) se puede realizar directamente a través del recubrimiento protector EasyPro® y capa.

La elección de la rueda de borrado de capa es muy importante; Esta debe ser adecuada para eliminar el recubrimiento protector EasyPro® y la capa.

Saint-Gobain recomienda algunas ruedas abrasivas específica para realizar correctamente este proceso.

Póngase en contacto con su "Technical Support Manager" (TSM) de Vidrio Andino Saint-Gobain para obtener información detallada sobre las ruedas abrasivas.

2. SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE POLVO

Cuando el borrado de capa se realiza en la mesa de corte automática, el recubrimiento protector EasyPro® eliminado dará como resultado partículas de polvo. Si el polvo, o la mayor parte del polvo, no se elimina, puede causar diferentes problemas como obstrucción de la rueda de eliminación de bordes, rendimiento incorrecto de la rueda de corte, menor eficiencia de limpieza, etc.

Saint-Gobain recomienda actualizar el sistema de aspiración de la mesa de corte para eliminar el polvo del recubrimiento protector EasyPro® generado durante el borrado de capa.

La actualización consiste principalmente en agregar más potencia de aspiración. Dependiendo de la marca / modelo de la mesa de corte, también la boquilla se puede actualizar con un diseño y / o posición más adecuados con respecto a la rueda de borrado de capa.

Póngase en contacto con su "Technical Support Manager" (TSM) de Vidrio Andino Saint-Gobain para obtener información sobre soluciones para actualizaciones dependiendo de la marca / modelo de mesa de corte.

Algunos fabricantes de mesas de corte están presentando su propio sistema de actualización.

Varios procesadores de vidrio han actualizado con éxito por sí mismos la mesa de corte con un sistema de aspiración más fuerte. Póngase en contacto con su "Technical Support Manager" (TSM) de Vidrio Andino Saint-Gobain para que le proporcione información detallada.

2.1. Solución "local" para la actualización de la extracción de polvo

La solución más eficiente para actualizar el sistema de extracción de polvo es colocar una aspiradora potente adicional en el costado de la mesa de corte y conectarla con un sistema de tubería directamente al cabezal de borrado de capa.

2.1.1. Aspiradora:

- Especificaciones técnicas de la aspiradora:
 - Presión: ~ 200 a 300 mbar
 - Caudal de aire: ~ 300 a 500 m³/h
- Ejemplos de aspiradoras probadas y recomendadas:
 - RGS A546KEP 4kW: <http://www.rgsvacuumsystems.com/ENG/THREE-PHASE-INDUSTRIAL-VACUUM-CLEANER-A346EP-A546KEP>
 - T40 NILFISK: <https://www.nilfisk.com/en/products/Pages/product.aspx?pid=4030500076>
 - KEVAC KM2/50: <http://www.machines2clean.com/KEVAC-KM2-50L-SINGLE-PHASE-INDUSTRIAL-VACUUM>
 - VENTUR WS4075T: <http://www.ventur.eu/>



Figura 1. Ejemplo de aspiradora

2.1.2. Tubería

- Se puede usar un tubo flexible de PU para conectar el limpiador de vacío al cabezal de borrado de capa (Desbastado).
- El diámetro de la tubería debe ser mayor que el diámetro de la boquilla.



Figura 2. Ejemplo de tubo flexible de PU

- Instalación de tuberías: la mejor configuración es instalar la tubería enganchada en la pista robótica de la mesa de corte.

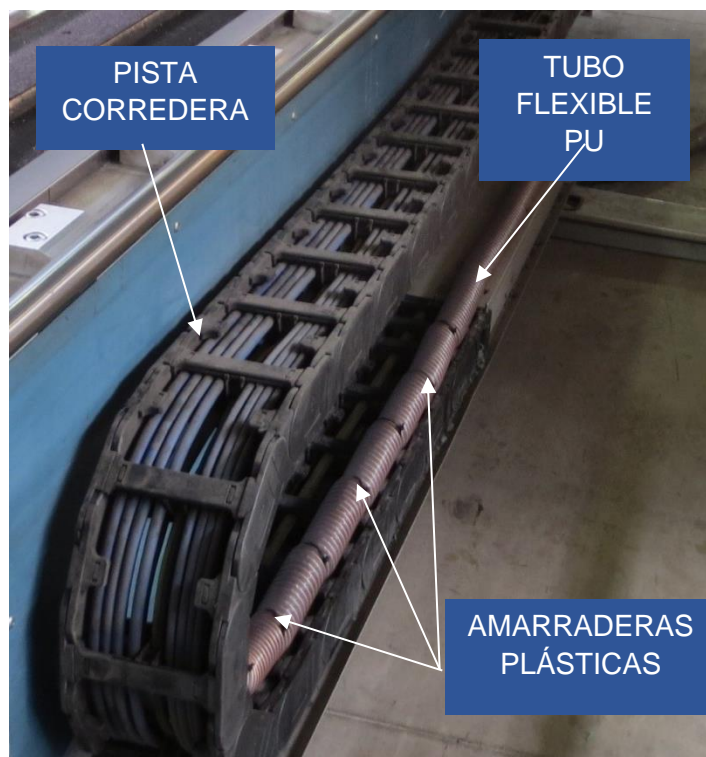
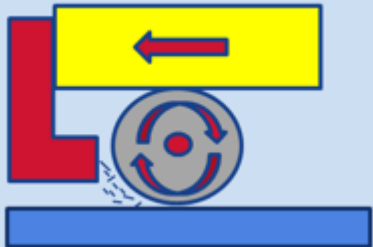
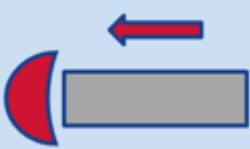
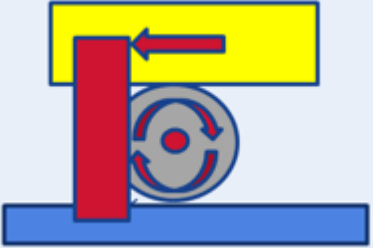
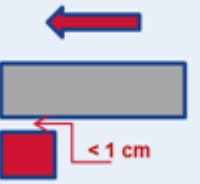

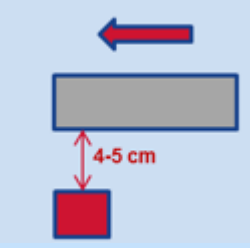


Figura 3. Instalación de tuberías

- La tubería debe estar conectada en el lugar de la conexión de aspiración existente.

2.1.3. Boquilla

- Debe estar lo más cerca posible de la rueda para reducir la pérdida de potencia de aspiración.
- El diseño debe optimizarse con el mismo objetivo.

| VISTA LATERAL | VISTA FRONTAL | TIPOS DE CONFIGURACION |
|---|---|--|
|  |  | MEJOR CONFIGURACIÓN: Boquilla frente a la rueda de borrado de capa muy cerca de la rueda |
|  |  | CONFIGURACIÓN OK: Boquilla en el costado de la rueda de Borrado de capa muy cerca de la rueda |
|  |  | PEOR CONFIGURACIÓN: Boquilla en el costado de la rueda de borrado de capa, pero NO cerca de la rueda |



Planta de Vidrio Flotado, Km 6.5 Vía
Soacha -Mondoñedo Vereda Canoas

www.vidrioandino.com