Vidrio Andino

Guía de transformación

EKO PRO®

Versión 01 Enero 2021

CONTENIDO

1. General 4

1.1. Descripción de producto 4
1.2. Dimensiones y espesores 5
1.3. Calidad 5
1.4. Posición e identificación de la cara con capa 5
1.4.1. Posición de la capa 5
1.4.2. Identificación de la cara con capa 5

2. Transporte, recepción del pedido, almacenamiento y manipulación del producto 5

2.1. Transporte 5
2.2. Recepción del pedido 5
2.3. Almacenamiento 6
2.3.1. General 6
2.3.2. Duración 6
2.4. Manipulación del producto 6

3. Procesacimiento EKO PRO® 6

3.1. Manipulación en las líneas de producción 6
3.2. Corte del vidrio 6
3.3. Eliminación de bordes 7
3.4. Trabajo de bordes 7
3.4.1. Trabajo de borde manual 7
3.4.2. Trabajo de borde automático 7
3.5. Perforación 7
3.6. Lavado 7
3.7. Templado 8
3.7.1. General 8
3.7.2. Requisitos previos para templar / curvar 8
3.7.3. Instrucciones del templado 8
3.8. Ensayo HST (Exposición al Calor) 9
3.9. Curvado 9
3.10. Esmaltaado 9
3.11. Manipulación de vidrio tratado térmicamente 9
3.12. Manufactura de DGU (Doble Acristalamiento) 9
3.13. Procesamiento y chequeo de calidad 10

4. Medio Ambiente / Tratamiento de Residuos / Salud 10

5. Especificación de vidrio (Instrucciones) 10

6. Protección, limpieza y mantenimiento de los productos finales 11
6.1. Eliminación de etiquetas y marcas 11
6.2. Protección durante el transporte 11
6.3. Mantenimiento y limpieza 11

7. Aviso de responsabilidad 11

1. GENERAL

1.1. Descripción del producto

EKO PRO® es un producto de vidrio de baja emisividad (Low E) de alto rendimiento, destinado a ser utilizado como tapas de cubierta para congeladores horizontales o gabinetes para helados. La capa no se debe utilizar específicamente en aplicaciones residenciales o de fachada. Se fabrica mediante pulverización catódica al vacío de varias capas metálicas y cerámicas sobre vidrio claro PLANICLEAR. La capa de Baja emisividad (Low E) ofrece un aislamiento térmico mejorado al reflejar la radiación térmica infrarroja de onda larga.

EKO PRO® se puede utilizar en como vidrio monolítico, con la capa orientada hacia el interior del congelador o gabinete de helado.. También se puede utilizar en DGU (Unidad de doble acritalamiento). En cualquier configuración, la capa del EKO PRO® no debe ubicarse en la cara de vidrio extrema hacia afuera del espacio.

El producto se debe utilizar templado, no se puede utilizar en forma recocida ya que adquiere sus características durante el proceso de templado.

Comuníquese con el equipo de Especificación de proyectos de Vidrio Andino para obtener más información del producto.
.

En caso de necesitar mayor información sobre el producto o en caso de requerir la guía completa, solicítela al **equipo de Soporte Técnico TSM de Vidrio Andino.**