



Vidrio Andino

Guía de Uso

Guía de transformación 1era Parte

- ▶ COOL LITE® SKN 176
- ▶ COOL LITE® SKN 174
- ▶ COOL LITE® SKN 165
- ▶ COOL LITE® SKN 154
- ▶ COOL LITE® SKN 144
- ▶ COOL LITE® XTREME 60/28

Versión 01 Enero 2021

CONTENIDO

1. GENERAL	3
1.1 Descripción de producto	3
1.2 Espesor y dimensiones	4
1.3 Mercado CE	4
1.4 Criterios de calidad para vidrios de capa	4
1.5 Posición de la capa e identificación de la cara con capa	4
1.6 Tensiones de origen térmico	4
2. TRANSPORTE, RECEPCIÓN, ALMACENAJE Y MANIPULACIÓN	5
2.1 Transporte	5
2.2 Recepción de la entrega	5
2.3 Almacenaje	5
2.4 Manipulación	6
3. TRANSFORMADO DEL COOL LITE® SKN & XTREME	6
3.1 Manipulación en la línea de producción	6
3.2 Corte del vidrio	6
3.3 Desbordeado	7
3.4 Manufactura borde	7
3.5 Lavado	7
3.6 Vidrio laminado	8
3.7 Fabricación de unidades de doble acristalamiento	8
3.8 Control de calidad del proceso	8
3.9 Medio ambiente, seguridad y salud	8
3.10 Tiempos en la cadena de transformación	8
4. ACRISTALAMIENTO	9
5. PROTECCIÓN, LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DEL PRODUCTO ACABADO	9
5.1 Protección de los acristalamientos durante los trabajos de construcción	9
5.2 Limpieza y mantenimiento	9



1. GENERAL

1.1. DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

COOL LITE® SKN / XTREME son capas de control solar altamente selectivas, fabricadas por pulverización catódica en vacío de varias capas de óxidos metálicos, sobre vidrio flotado incoloro.

Las capas metálicas de control solar ofrecen un alto nivel de protección solar (factor solar bajo) y aislamiento térmico reflejando el calor de la radiación de longitud de onda lejana hacia dentro del edificio o el exterior dependiendo del clima., reduciendo las pérdidas de calor.

Todos estos productos deben ir siempre ensamblados en doble acristalamiento con la capa hacia el interior y siempre en posición 2. Nunca en posiciones 1 ó 4. Estos vidrios no admiten opacificación en lado capa. Tampoco se pueden instalar como vidrio monolítico.

Dependiendo del tipo de producto que se emplee es posible conseguir distintas prestaciones de aislamiento. Si desea datos técnicos más completos, por favor dirijase a nuestra web (www.vidrioandino.com) o consulte nuestros catálogos específicos.

Los productos tratados en esta guía de transformación son COOL LITE® XTREME y

SGG COOL-LITE SKN. Todos estos productos no son templables. Actualmente existe una gama de productos “a templar” equivalente a la familia COOL LITE® SKN II y COOL LITE® XTREME II. Solicite la guía de transformación correspondiente a esta familia de productos “a templar”. Los productos con capa recocida COOL LITE® SKN / XTREME han sido diseñados para poder ser mezclables con sus respectivos de capa templada o termoendurecida COOL LITE® SKN II / XTREME II. Sin embargo, como ambos productos no son idénticos, recomendamos previamente observar sobre la fachada, tanto en reflexión como en transmisión, dos muestras mezcladas de estos productos. Vidrio Andino aconseja la validación previa por el cliente de la instalación combinada de ambos productos.

COOL LITE® SKN II es mezclable con COOL LITE® SKN.
COOL LITE® XTREME II es mezclable con COOL LITE® XTREME.

En caso de necesitar mayor información sobre el producto o en caso de requerir la guía completa, solicítela al **equipo de Soporte Técnico TSM de Vidrio Andino.**