



Vidrio Andino

Guía de transformación

COOL LITE® KT / K II

Versión 01 Enero 2021

CONTENIDO

1. GENERAL

1.1. Descripción del Producto 1.2. Espesor, dimensiones y Tolerancia

1.2.1. Espesor y Dimensiones

1.2.2. Recomendaciones de espesor

1.3. CE-Marca

1.4. Criterios de Calidad

1.4.1. Tipos de Defectos: definiciones

1.4.2. Condiciones generales de observación y criterios de aceptación

1.5. Posición del recubrimiento e identificación de la cara recubierta

1.5.1. Posición del recubrimiento

1.5.2. Identificación de la cara recubierta

2. Transporte, aceptación, almacenamiento y manipulación

2.1. Transporte

2.2. Recepción en la entrega

2.3. Almacenamiento

2.3.1. General

2.3.2. Vida Útil

2.4. Manipulación

3. Procesamiento de COOL LITE® KT/ K II

3.1. Manipulación en las líneas de producción

3.2. Corte de vidrio

3.3. Eliminación de bordes

3.4. Trabajo de borde

3.4.1. Trabajo manual de bordes

3.4.2. Trabajo automático de bordes

3.5. Perforación

3.6. Lavado

3.7. Templado / Termo endurecido

3.7.1. General

3.7.2. Requisitos previos para el templado / Termo Endurecido

3.7.3. Instrucciones para el templado

3.8. Ensayo HST (Exposición al Calor)

3.9. Curvado

3.10. Esmaltado

3.11. Manipulación de vidrio tratado térmicamente

3.12. Laminación

3.13. Manufactura de DGU (Doble Acristalamiento)

3.14. Procesamiento y chequeo de calidad

- 4. Medio Ambiente / Tratamiento de Residuos / Salud**
- 5. Especificación de vidrio (Instrucciones)**
- 6. Protección, limpieza y mantenimiento del producto final**
- 6.1. Protección del vidrio durante la obra
- 6.2. Remoción de etiquetas y marcas
- 6.3. Limpieza y mantenimiento
- 7. Aviso de responsabilidad**



1. GENERAL

1.1. DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

COOL LITE® KT / KII es una familia de vidrios de control solar fabricados mediante pulverización catódica al vacío sobre vidrios transparentes con cuerpo tintado SGG PLANICLEAR, PLANILUX o SGG PARSOL. Dependiendo del recubrimiento y del sustrato utilizado se obtiene una gama de productos muy amplia, variando tanto estéticamente como en términos de rendimiento espectrofotométrico y térmico.

COOL LITE® KT / KII se puede Templar, termoendurecer y laminar. Cumple con los requisitos de los productos de Clase C definidos en las normas europeas EN1096-1 y EN1096-3. Debe ser utilizado en Unidades de Vidrio Aislante (IGU) o en vidrio laminado monolítico (el recubrimiento se coloca en contacto con el PVB). La capa debe ubicarse en la cara 2 del vidrio frontal. Comuníquese con sus asesores de especificación de proyectos para obtener más información. Para obtener datos completos de rendimiento, consulte la Guía de vidrio, nuestra documentación comercial y nuestro sitio web www.vidrioandino.com.

- COOL LITE® KT / KII son productos tratables térmicamente. Esto significa que se pueden utilizar templados o templados.
 - COOL LITE® KNT 155 y 164: la versión recocida y templada de un mismo producto se puede utilizar en

la misma fachada de un edificio. En este caso, recomendamos mostrar / validar una muestra de tamaño completo antes de la ejecución (ver § 1.5.1.3).

- COOL LITE® KNT 140 y KBT 140 deben usarse recocidos o templados en un mismo edificio. No es posible mezclar piezas recocidas / templadas (por motivos de consistencia de color).
- COOL LITE® KII son productos "para templar". Esto significa que los vidrios con capa deben templarse para alcanzar sus propiedades nominales (prestaciones y color).

Para mejorar la satisfacción del cliente, mejoramos constantemente la calidad de nuestros recubrimientos, así que asegúrese de tener una versión actualizada de estas pautas

En caso de necesitar mayor información sobre el producto o en caso de requerir la guía completa, solicítela al **equipo de Soporte Técnico TSM de Vidrio Andino.**

Vidrio Andino 



**Km 6.5 vía Soacha - Mondoñedo,
Vereda Canoas**



+571 5978999



@vidrioandino

www.vidrioandino.com